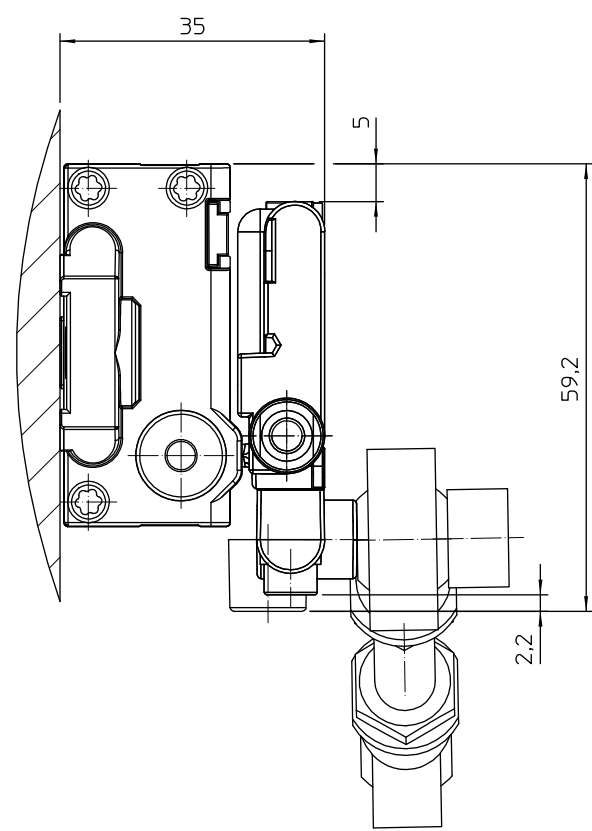
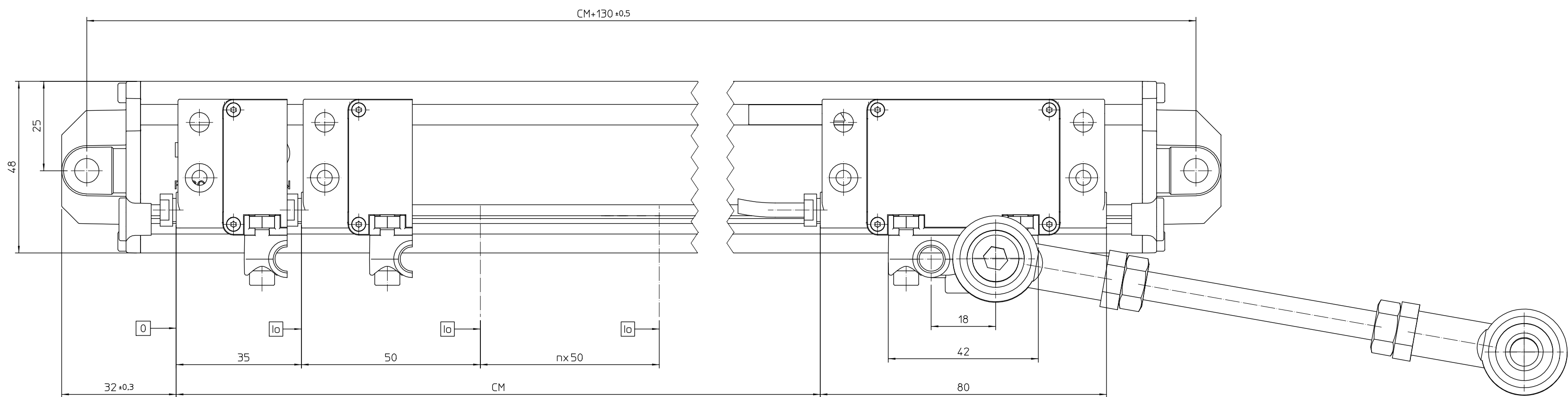


[illegible]

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
0 = Comienzo curso medición CM
0 = Code start value
lo = Marca de referencia
lo = Reference marks

						Escala: 1:1
						mm
						Tolerancing ISO 8015
						ISO 7268 - m H
						< 6 mm±0.2 mm
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	
Nº	Designación	PB-320	Cant.	Material	Acabado	
Plano Nº		El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop.		
Sustituye a:		Dibujado Sormen		20500 Mandragón		
		Comprobado				
4	1	3	2	1	1	